

Créé le : 13/06/1996	NOTICE D'UTILISATION	Type : NOTI
Révisé le : 05/08/2019	INSTRUCTION DATA SHEET	Code : NOTI-0010
Rédacteur : EMB-RDEV	Vérificat./Approbat. : EMB-DCOM	Révision : 03
Visa :	Visa :	

PINCE DE SERTISSAGE MANUELLE TYPE 1C/32

- 1 - PREPARATION DU BIDON ET DE LA FERMETURE :

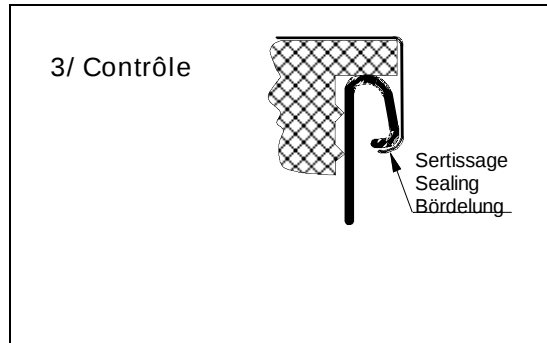
- 1.1 Placer le bidon sur une surface plane
- 1.2 Mettre en place le bouchon en chlorobutyl . S'assurer que la collerette du bouchon est bien en contact avec le bord roulé du bidon.
- 1.3 Mettre en place la capsule métallique. Vérifier son positionnement (à plat et partout en contact avec le bouchon chlorobutyl) .

- 2 – SERTISSAGE :

- 2.1 Placer la pince sur la capsule et l'emboîter à fond . La pince doit être parfaitement horizontale et au contact de la capsule.
- 2.2 Serrer fermement les leviers de la pince pour sertir .
- 2.3 Relacher les leviers , et retirer la pince.

- 3 - CONTRÔLE du SERTISSAGE :

Contrôler la qualité du sertissage ; la cape doit être complètement rabattue sur toute la circonférence (voir schéma ci dessous).



- 4 - En cas de mauvais Fonctionnement :

- 3.1 Vérifier que les différents accessoires sont bien placés (voir 1.2 et 1.3)
- 3.2 Vérifier que la pince est bien desserrée avant introduction.
- 3.3 Vérifier le positionnement vertical de la pince au moment du sertissage
- 3.4 En cas de mauvais fonctionnement malgré ces vérifications, veuillez nous contacter pour une assistance technique.

Créé le : 13/06/1996	NOTICE D'UTILISATION	Type : NOTI
Révisé le : 05/08/2019	INSTRUCTION DATA SHEET	Code : NOTI-0010
Rédacteur : EMB-RDEV	Vérificat./Approbat. : EMB-DCOM	Révision : 03
Visa :	Visa :	

HOW TO USE THE SEALING TOOL TYPE 1C/32

- 1 - PREPARATION of the CONTAINER and CLOSURE SYSTEM :

- 1.1 Place the aluminum container on a flat surface at the right height (neck of the bottle at hand level)
- 1.2 Insert the chlorobutyl plug (part number 1) in the neck by pushing vertically on the top of the plug.
- 1.3 Place the aluminium cap (part number 2) on the plug. Check the right positionning (flat and everywhere in contact with the plug).

- 2 - SEALING :

- 2.1 Set the sealing tool over the neck (with plug and cap as described in -1 -). The tool must be completely pushed down horizontally and thus everywhere in contact with the cap .
- 2.2 Squeeze the levers firmly in order to seal .
- 2.3 Let the levers come back and pull up the sealing tool to take it off the neck.

- 3 - QUALITY CONTROL of the SEALING :

Check visually the quality of the sealing : the cap edge must be crimped all along the circonference of the neck (as shown in above drawing).

